



8100 X-Power 10W-60

**Óleo motor de alto desempenho
Gasolina e Diesel
100% Sintético**

APLICAÇÕES

Lubrificante de alto rendimento, 100% sintético, especialmente formulado para veículos de grande potência, equipados com motores sobrealimentados (compressores, turbo) ou atmosféricos, de injeção directa ou indirecta.

Recomendado para: Aston Martin / Alfa Romeo GT séries / Lotus / BMW M Séries / Maserati / Ferrari V12 / TVR / Lancia / Jaguar / Audi R8 5.2L GT,...

Indicado para quase todas as condições de condução, moderadas ou extremas, usando todo o tipo de combustíveis comerciais, gasolina com ou sem chumbo, etanol, GPL, diesel e biocombustíveis.

Compatível com catalisadores clássicos.

PRESTAÇÕES

NORMAS ACEA A3 / B4
API SN / CF (Compatível API SM, SL, SJ)

As normas ACEA A3/B4 e API SN requerem lubrificantes com capacidades detergentes/dispersantes excepcionais, maior resistência ao aumento da viscosidade na presença de depósitos, bem como propriedades lubrificantes elevadas, protecção contra o desgaste e resistência a altas temperaturas para um melhor controlo do consumo de óleo.

8100 X-Power 10W-60 oferece uma protecção duradoura aos motores, tanto em usos intensivos como esporádicos, aumentando a vida útil do veículo.

Película lubrificante consistente e bem dimensionada, reduz a quantidade de óleo queimado na câmara de combustão e previne eventuais fugas de óleo, mantendo uma viscosidade estável nos intervalos entre mudanças de óleo.

CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO

Intervalos de mudança: seguir as recomendações do fabricante e adaptar ao tipo de utilização.

MOTUL 8100 X-Power 10W-60 pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais.

Recomendado para motores Diesel que exijam as normas acima indicadas.

Antes da sua utilização, consultar sempre o manual de manutenção do veículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grau de viscosidade	SAE J 300	10W-60
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.851
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	163.4 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	23.5 mm ² /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	5.81mPa.s
Índice de viscosidade	ASTM D2270	174
Ponto de congelação	ASTM D97	-36°C / -32.8°F
Ponto de inflamação	ASTM D92	242°C / 467.6°F
Cinzas sulfatadas	ASTM D874	1.09% massa
TBN	ASTM D2896	10.1 mg KOH/g