

**APLICAÇÕES**

Motos de estrada e urbanas, trail, cross, enduro, trial ... motores 4 tempos com caixas de velocidades integrada ou não e embreagem banhada a óleo ou a seco, motores desenhados para utilizar lubrificantes de baixa viscosidade, que atendem aos padrões antipoluição Euro 2, 3, 4 e 5, equipados com sistemas de pós-tratamento dos gases de escape: catalisadores, injeção de ar no escape ... Particularmente recomendado para SUZUKI, KAWASAKI, YAMAHA, que recomendam um grau de óleo SAE 10W- 40 para alguns de seus modelos .

Outras aplicações: motocicletas sem catalisadores, Scooters, ATV's, UTV's ...

**PRESTAÇÕES**

NORMAS API SM / SL / SJ / SH / SG

PERFORMANCES JALOS MA2 sob N ° M033MOT156

**Proteção.**

Lubrificante Technosynthese® reforçado com base de éster para garantir propriedades antidesgaste e assegurar a longevidade das engrenagens da caixa de velocidades.

Maior resistência do filme lubrificante em altas temperaturas para maior proteção do motor. Conteúdo otimizado de fósforo e enxofre (JASO MA2 <1200 ppm) para garantir o desempenho e durabilidade dos catalisadores no sistema de escape.

Excelente proteção da caixa de velocidades graças à tecnologia aditiva antidesgaste inovadora: Resultados do teste FZG = FLS 14: O teste **FZG** (Forschungsstelle für **Z**ahnrad und **G**etriebebau) avalia a capacidade de lubrificação ou proteção antidesgaste do fluido entre duas engrenagens sob variabilidade de carga.

**Conforto**

A JASO cria seu próprio padrão -JASO T903- para motores de motocicletas 4 tempos que possui três níveis: JASO MA, MA1, MA2.

A especificação JASO MA2 oferece o mais alto nível de fricção para garantir o engate progressivo e rápido da embraiagem em todas as três fases de operação: na partida, aceleração e velocidade máxima.

**MOTUL****5100 4T 10W-40****Lubrificante Motos Alto Desempenho  
Technosynthese® – Ester****RECOMENDAÇÕES**

Intervalos de manutenção: Segundo preconizações do construtor e adaptado à sua própria utilização.  
Pode ser misturado com lubrificantes sintéticos ou minerais.

**CARACTERÍSTICAS  
TECNICAS**

|                             |            |                         |
|-----------------------------|------------|-------------------------|
| Farbe                       | Visual     | Âmbar                   |
| Grau de viscosidade         | SAE J 300  | 10W-40                  |
| Densidade a 20°C (68°F)     | ASTM D1298 | 0.871                   |
| Viscosidade a 40°C (104°F)  | ASTM D445  | 89.8 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosidade a 100°C (212°F) | ASTM D445  | 13.8 mm <sup>2</sup> /s |
| Índice de Viscosidade       | ASTM D2270 | 157.0                   |
| Ponto de fluidez            | ASTM D97   | -33.0 ° C / -27.0 ° F   |
| TBN                         | ASTM D2896 | 7.5 mg KOH/g            |
| Punto de inflamación        | ASTM D92   | 226.0 ° C / 439.0 ° F   |