



300V 4T Factory Line 10W-40

Lubrificante Motos Competição

100% Sintético – Tecnologia **ESTER Core**

APLICAÇÕES

Motos de competição equipadas com motores a 4 tempos de alto desempenho, com ou sem caixa de velocidades integrada e embraiagem em banho de óleo ou embraiagem a seco, motores de corridas ou de qualificação concebidos para utilizar óleo de baixa viscosidade: motos de velocidade, MotoGP, SuperSport, SuperBike, Superstock, corridas de montanha ou de aceleração...

Outras aplicações: motas de estrada com catalisador, quads...

PRESTAÇÕES

NORMAS: **Supera as normas existentes.**

Funcionamento das embraiagens em banho de óleo conforme a normativa JASO T 903.

TECNOLOGIA **ESTER Core**

A MOTUL tem vindo a desenvolver, desde há várias décadas, lubrificantes de alto desempenho de base Éster.

Estes ésteres, associados a uma selecção óptima de outros óleos de base sintética de alto desempenho e a um inovador pacote de aditivos, funcionam em perfeita sinergia formando a tecnologia **ESTER Core**.

Esta tecnologia permite retirar o máximo rendimento do motor sem comprometer a fiabilidade e o desgaste.

- Ganho de potência superior a 1.3 % mantendo a eficiência da embraiagem húmida.

Máxima protecção da caixa de velocidades graças a uma tecnologia inovadora de aditivos antidesgaste: Resultado do Teste FZG = FLS>14: O teste FZG (**F**orschungsstelle für **Z**ahnrad und **G**etriebebau) avalia a capacidade de lubrificação e protecção contra o desgaste do fluido entre dois pinhões sujeitos a um binário variável. O lubrificante é classificado em função do seu “nível de ruptura sob carga”, denominado FLS (Failure Load Stage), variando entre FLS 1 (resultado péssimo) e FLS 14 (resultado excelente).

- Pressão de óleo constante quaisquer que sejam as condições de utilização.

CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO

Para obter um rendimento óptimo do motor e da embraiagem, evitar a mistura com outros óleos sintéticos ou minerais.

Intervalos de mudança: adaptar ao tipo de utilização.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor	Visual	Amarelo/Verde fluorescente
Grau de viscosidade	SAE J 300	10W-40
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.852
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	82.1 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	13.1 mm ² /s
Índice de viscosidade	ASTM D2270	160
Ponto de congelação	ASTM D97	-36 °C / -32.8°F
Ponto de inflamação	ASTM D92	250°C / 482°F
TBN	ASTM D2896	8.3 mg KOH/g

01/13