

**Mais sabor, menos desperdício**

O frigorífico 500 ColdSense volta à temperatura certa de forma mais rápida após cada abertura da porta ou adição de alimentos. Esta tecnologia evita choques de temperatura nos alimentos e previne a sua deterioração, contribuindo para reduzir o desperdício de alimentos.

Combinado de encastre da Série 500 ColdSense com 1,77mts x 54,6cm, indicadores LED no interior, 2 gavetas, compressor inverter, luzes LED, instalação rápida, classe E, instalação calhas deslizantes

**Product Benefits & Features****ColdSense arrefecimento mais rápido que reduz a deterioração dos alimentos**

A tecnologia ColdSense permite que o compartimento volte à temperatura certa de forma mais rápida após cada abertura da porta ou adição de alimentos. Esta tecnologia evita choques de temperatura nos alimentos e previne a sua deterioração, contribuindo para reduzir o desperdício de alimentos.

- Instalação em calhas deslizantes
- Descongelação automática do frigorífico
- Refrigeração ventilada
- Congelação intensiva
- Alarme ótico e acústico de temperatura elevada
- Alarme ótico e acústico de porta aberta
- Iluminação interior
- Prateleiras: 4 largura completa, White Plastic
- Prateleiras no congelador: 2, Largura total, Vidro
- Gavetas no congelador: 3, Plástico transparente
- Porta com abertura à Direita e reversível

**Frio consistente, com DinamicAir**

A tecnologia DynamicAir garante uma temperatura estável dentro do frigorífico. Isto é obtido através da circulação de ar fresco, o que significa que mesmo quando a porta está aberta, os alimentos estão protegidos do calor.

**Menos manutenção do congelador, com LowFrost**

O sistema LowFrost integrado mantém a temperatura do congelador para impedir a acumulação de gelo. Para um melhor desempenho e menos manutenção.

**10 anos de garantia do compressor**

A garantia de dez anos do compressor proporciona-lhe a máxima tranquilidade. Esta garantia inclui mão de obra, transporte, remoção e recarga de gás, manutenção e custos de serviço.

**Condições de armazenamento precisas com Controlo Eletrónico Interno**

Assuma o comando das condições de armazenamento que proporciona aos seus alimentos com o Controlo Eletrónico Interno. Os indicadores LED mostram claramente a temperatura e as restantes configurações, para que não tenha de se basear em suposições.

**Product Specification**

Classe do Produto	Combinado	Índice de eficiência energética (UE 2017/1369)	100
Cor	Branco	Instalação	Calhas deslizantes
Classe de eficiência energética (Regulamento (UE) 2017/1369)	E	Tipo de controlo	Controlo eletrónico tátil
Volume total (UE 2017/1369)	269	Tipo de porta	1
Nº termostatos	1	Dobradiças das portas	Direita e reversível
Classe climática (UE) 2017/1369	SN-N-ST-T	Iluminação	1 LED integrado
Consumo ponderado de energia em kiloWatts hora por ano (kWh/a) (EU) 2017/1369	220	Dimensões (AxLxP), em mm	1772x546x549
Capacidade de congelação (secção de 4 estrelas) (UE2017/1369)	3.3	Dimensões de encastre (AxLxP), em mm	1780x560x550
Número de estrelas ou compartimento congelador	4	Ventilador	Radial Plástico
Autonomia sem corrente (h)	11.5	Descongelação Automática	Não
Soma do volume dos compartimentos de congelação (UE 2017/1369)	73	Segurança para crianças	Não
Soma do volume dos compartimentos de refrigeração (UE 2017/1369)	196	Iluminação LED	Sim
Tecnologia de frio do congelador	Low Frost Estático	Porta reversível	Sim
Temperatura ambiente mín °C	10	Espaço para garrafas	Não
Classe de emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	B	Dispensador de água e gelo	Não
Emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	34	Gaveta LongFresh	Não
		LowFrost	Sim
		Porta sobre porta	Não
		Porta deslizante	Sim
		Compartimento diário	1 largura total transparente
		Prateleiras da porta 1	2, Largura total, transparentes
		Gavetas especiais do frigorífico	Sem guarnições
		Nº de gavetas do congelador	3

PSGBRF210DE0000A

