

**Combinado 600 TwinTech® No Frost**

O Combinado 600 TwinTech® No Frost, mantém os alimentos mais suculentos do que os combinados com apenas um evaporador. O sistema de refrigeração duplo mantém o nível de humidade ideal e evita que os alimentos sequem. Também garante que nunca precisa de descongelar o congelador.

Frigorífico Combi TwinTech No Frost da Série 600 de 1.77 m com Display LED interior, TwinTech®, Compressor Inversor, 2 Gavetas, Instalação Rápida.

Product Benefits & Features**TwinTech® No Frost**

Nunca mais descongele a arca graças ao TwinTech® No Frost. O sistema de refrigeração duplo mantém os alimentos mais hidratados do que os frigoríficos com apenas um evaporador.* Ao não utilizar o ar seco do congelador para refrigerar o frigorífico, mantém a humidade ideal e evita que os alimentos



- Instalação em calhas deslizantes
- Congelador No Frost
- Descongelação automática do frigorífico
- Congelação intensiva
- Alarme ótico e acústico de temperatura elevada
- Alarme ótico e acústico de porta aberta
- Iluminação interior
- Prateleiras: 4 largura completa, White Plastic
- Prateleiras no congelador: 2, Largura total, Vidro
- Gavetas no congelador: 3, Plástico transparente
- Porta com abertura à Direita e reversível

10 anos de garantia do compressor

A garantia de dez anos do compressor proporciona-lhe a máxima tranquilidade. Esta garantia inclui mão de obra, transporte, remoção e recarga de gás, manutenção e custos de serviço.

**Condições de armazenamento precisas com Controlo Eletrónico Interno**

Assuma o comando das condições de armazenamento que proporciona aos seus alimentos com o Controlo Eletrónico Interno. Os indicadores LED mostram claramente a temperatura e as restantes configurações, para que não tenha de se basear em suposições.

Mantenha a textura perfeita com o FastFreeze

O sistema FastFreeze congela os alimentos frescos mais depressa, para preservar melhor as vitaminas, a textura, os sabores e todas as qualidades saudáveis.

Iluminação LED premium no interior do frigorífico

Usufrua de uma excelente visibilidade com a iluminação LED integrada do nosso frigorífico. As lâmpadas discretas, com eficiência energética, iluminam bem todo o espaço. Consomem dez vezes menos energia do que as lâmpadas comuns.

Product Specification

Classe do Produto	Combinado	Índice de eficiência energética (UE 2017/1369)	100
Cor	Branco	Instalação	Calhas deslizantes
Classe de eficiência energética (Regulamento (UE) 2017/1369)	E	Tipo de controlo	Controlo eletrónico tátil
Volume total (UE 2017/1369)	257	Tipo de porta	1
Nº termostatos	1	Dobradiças das portas	Direita e reversível
Classe climática (UE) 2017/1369	SN-N-ST-T	Iluminação	1 LED integrado
Consumo ponderado de energia em kiloWatts hora por ano (kWh/a) (EU) 2017/1369	216	Dimensões (AxLxP), em mm	1772x546x549
Capacidade de congelação (secção de 4 estrelas) (UE2017/1369)	4.5	Dimensões de encastre (AxLxP), em mm	1780x560x550
Número de estrelas ou compartimento congelador	4	Ventilador	Estático
Autonomia sem corrente (h)	9.5	Descongelação Automática	Sim
Soma do volume dos compartimentos de congelação (UE 2017/1369)	62	Segurança para crianças	Não
Soma do volume dos compartimentos de refrigeração (UE 2017/1369)	195	Iluminação LED	Sim
Tecnologia de frio do congelador	No Frost	Porta reversível	Sim
Temperatura ambiente mín °C	10	Espaço para garrafas	Não
Classe de emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	B	Dispensador de água e gelo	Não
Emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	35	Gaveta LongFresh	Não
		LowFrost	Não
		Porta sobre porta	Não
		Porta deslizante	Sim
		Compartimento diário	1 largura total transparente, Prateleira da tampa
		Prateleiras da porta 1	2, Largura total, transparentes
		Gavetas especiais do frigorífico	Sem guarnições

PSGBRF210DE00009

