

**Aspirador recarregável, Move Lithium
16Vmax, Cinzento
BHN16L**



**Pequeno aparelho para uma limpeza rápida,
sempre que precisar.**

- **Cyclonic Airflow System:** fluxo de ar otimizado para uma performance de limpeza potente.
- **Limpeza versátil:** sem cabo, leve e sempre à mão. Perfeito para uma limpeza rápida da sua casa e no interior do carro.

Technical data

Dimensões da paleta :	180.0 x 80.0 x 120.0
Número standard de unidades por paleta :	192
:	1,220
:	1,4
Frequência (Hz) :	50/60
Tipo de ficha :	Ficha Euro s/terra até 2,5 A
Certificados de aprovação :	CE, Eurasian, Morocco, Ukraine



Aspirador recarregável, Move Lithium 16Vmax, Cinzento BHN16L

**Pequeno aparelho para uma limpeza rápida,
sempre que precisar.**

Desempenho

- High Airflow System com máxima eficácia de separação de pó
- Autonomia: até 40 min
- Lithium-Ion Technology: baterias de elevada durabilidade para um desempenho constantemente elevado e reduzido tempo de carregamento
- 2 níveis de potência

Higiene

- Filtro lavável
- Depósito de pó fácil de esvaziar

Conforto

- Aspirador sem fio
- Bocal para fendas
- Indicador de carga da bateria
- Tempo de carregamento: 4-5 horas
- Peso: 1.1 kg
- Dimensões: 135x110x380 mm.