



TwinTech® No Frost mantém os sabores inalterados sem formar gelo

A tecnologia TwinTech® protege a qualidade dos alimentos. Graças aos dois sistemas de refrigeração, separados para frigorífico e congelador, a humidade mantém-se para proteger os alimentos de forma eficaz. Um 60% de redução de desperdício para os seus alimentos.

Combinado de encastre de 177 cm, NoFrost, Ventilação Highfan, Display LCD, Porta plana, Luzes LED, Branco

Product Benefits & Features

TwinTech®: humidade ótima no frigorífico, congelador No Frost sem formação de gelo

A tecnologia TwinTech® protege os sabores de cada alimento. Esta tecnologia superior tem dois sistemas independentes de circulação do ar, um para o frigorífico e outro para o congelador. O congelador mantém-se livre de gelo e o frigorífico mantém a humidade ótima oferecendo um resultado de 60% menos desperdício, já que os

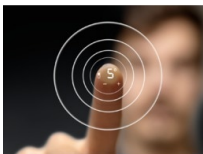
- Instalação em calhas deslizantes
- Congelador No Frost
- Descongelação automática do frigorífico
- Refrigeração ventilada
- Congelação rápida
- Função Coolmatic para um arrefecimento rápido dos ingredientes frescos
- Congelador com função Frostmatic para congelamento rápido
- Função Férias
- Alarme ótico e acústico de temperatura elevada
- Alarme ótico e acústico de porta aberta
- Controlo independente para frigorífico e congelador
- Iluminação interior
- Prateleiras: 3 largura completa + 1 flexíveis, Foil on Plastic
- Gaveta baixa temperatura
- Prateleiras no congelador: 2, Largura total, Vidro
- Gavetas no congelador: 3, Plástico transparente
- Porta com abertura à Direita e reversível

Todas as prateleiras igualmente frias, com DynamicAir

A tecnologia DynamicAir mantém um fluxo de ar constante para garantir uma temperatura estável em todo o frigorífico. Cada prateleira fica igualmente fria para impedir que as zonas fiquem aquecidas. Impede o crescimento das bactérias. Preserva os ingredientes frescos.

Controlo eletrónico tátil, ajustes à distância de um toque

Controle todas as funções do seu combinado de forma fácil, graças ao controlo eletrónico tátil. O painel e o display LED oferecem acesso fácil às configurações gerais e de temperatura. Ajustes precisos garantem um armazenamento de alimentos de nível superior.



Espaço adaptável com FlexiShelf

Usufrua de um armazenamento flexível com a opção FlexiShelf. A secção dianteira desliza na perfeição por baixo do segmento restante para arrumar objetos mais compridos.

Product Specification

Classe do Produto	Combinado	Emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	38
Cor	Branco	Índice de eficiência energética (UE 2017/1369)	125
Classe de eficiência energética (Regulamento (UE) 2017/1369)	F	Instalação	Calhas deslizantes
Volume total (UE 2017/1369)	254	Tipo de controlo	Display LCD Tátil interior
Nº termostatos	2	Tipo de porta	1
Classe climática (UE) 2017/1369	SN-N-ST-T	Dobradiças das portas	Direita e reversível
Consumo ponderado de energia em kiloWatts hora por ano (kWh/a) (EU 2017/1369)	268	Iluminação	1, Interna. LED, Lado, Intensidade gradual
Capacidade de congelação (secção de 4 estrelas) (UE 2017/1369)	5	Dimensões (AxLxP), em mm	1772x548x549
Número de estrelas ou compartimento congelador	4	Dimensões de encastre (AxLxP), em mm	1780x560x550
Autonomia sem corrente (h)	9.5	Ventilador	DynamicAir
Soma do volume dos compartimentos de congelação (UE 2017/1369)	61	Descongelação Automática	Sim
Soma do volume dos compartimentos de refrigeração (UE 2017/1369)	193	Segurança para crianças	Sim
Tecnologia de frio do congelador	No Frost	Iluminação LED	Sim
Temperatura ambiente mínima (UE) 2017/1369	10	Porta reversível	Sim
Classe de emissão de ruído aéreo (UE 2017/1369)	C	Espaço para garrafas	Não
		Dispensador de água e gelo	Não
		Gaveta LongFresh	Não
		LowFrost	Não
		Porta sobre porta	Não
		Porta deslizante	Sim
		Compartimento diário	1 largura total transparente, Prateleira da tampa, Com orla

