



CHATRON®

CAT02.1 FR

Déshumidificateurs Modèles commerciaux et industrielles



	Modèle
Déshumidificateur commerciaux	CHT-DEH-50L
Paramètres techniques	
Source de courant	AC220-240V/50HZ
Consommation d'énergie	710W
Courant évalué	3.2A
Capacité de déshumidification	50L/ Day
Bruit	≤60dB(A)
Circulation d'air	450m³/hr
Réfrigérant / Charge	R410a/370g R290
Température de travail	5°C - 35°C
Recommander la taille de la chambre	40~50m²(height=2.6m)
Dégivrage automatique	Yes
Taille du produit	430 x 515 x 825 mm
Poids net	36kg
Poids brut	39.5kg
Type de drainage	Dépôt et drainage continu

	Modèle
Industrial Dehumidifier	CHT-DEH-90L
Paramètres techniques	
Source de courant	AC220-240V/50Hz
Consommation d'énergie	1250W
Courant évalué	5.8A
Capacité de déshumidification	90L/Day
Bruit	≤68dB(A)
Circulation d'air	850m³/hr
Réfrigérant / Charge	R410a/780g
Température de travail	5°C - 35°C
Recommander la taille de la chambre	150~180m²(height=2.6m)
Dégivrage automatique	Yes
Taille du produit	584 x 575 x 1010 mm
Poids net	54kg
Poids brut	57kg
Type de drainage	Drainage continu

Usine: Travessa da Zona Industrial - I, n° 95 Rossio, 3730-601 Vila Cova do Perrinho, Vale de Cambra.
Tel. (+351) 256 472 888
Fax: (+351) 256 425 794
Email: comercial@chatron.pt
Url: www.chatron.pt