



CAT02.1 ES

# Desumidificadores Modelos comerciales y industriales



	<b>Modelo</b>
Deshumidificador comercial	<b>CHT-DEH-50L</b>
<b>Características técnicas</b>	
<b>Fuente de energía</b>	AC220-240V/50HZ
<b>Consumo de energía</b>	710W
<b>Corriente nominal</b>	3.2A
<b>Capacidad de deshumidificación</b>	50L/ Day
<b>Ruido</b>	≤60dB(A)
<b>Circulación de aire</b>	450m³/hr
<b>Refrigerante / carga</b>	R410a/370g R290
<b>Temperatura de trabajo</b>	5°C - 35°C
<b>Recomendar tamaño de la habitación</b>	40~50m²(height=2.6m)
<b>Auto deshielo</b>	Yes
<b>Tamaño del producto</b>	430 x 515 x 825 mm
<b>Peso neto</b>	36kg
<b>Peso bruto</b>	39.5kg
<b>Tipo de drenaje</b>	Depósito y drenaje continuo

	<b>Modelo</b>
Deshumidificador industrial	<b>CHT-DEH-90L</b>
<b>Características técnicas</b>	
<b>Fuente de energía</b>	AC220-240V/50Hz
<b>Consumo de energía</b>	1250W
<b>Corriente nominal</b>	5.8A
<b>Capacidad de deshumidificación</b>	90L/Day
<b>Ruido</b>	≤68dB(A)
<b>Circulación de aire</b>	850m³/hr
<b>Refrigerante / carga</b>	R410a/780g
<b>Temperatura de trabajo</b>	5°C - 35°C
<b>Recomendar tamaño de la habitación</b>	150~180m²(height=2.6m)
<b>Auto deshielo</b>	Yes
<b>Tamaño del producto</b>	584 x 575 x 1010 mm
<b>Peso neto</b>	54kg
<b>Peso bruto</b>	57kg
<b>Tipo de drenaje</b>	Drenaje continuo

**Fábrica:** Travessa da Zona Industrial - I, nº 95 Rossio, 3730-601 Vila Cova do Perrinho, Vale de Cambra.  
**Tel.** (+351) 256 472 888  
**Fax:** (+351) 256 425 794  
**Email:** comercial@chatron.pt  
**Url:** www.chatron.pt