FICHA TÉCNICA

Peróxido de Hidrogénio 50%

ÂNGELO COIMBRA
S.A. – EST. 1949

DATA:	19/01/2023
REVISÃO:	---

CARACTERÍSTICA	UNIDADE	LIMITE INFERIOR	LIMITE SUPERIOR	MÉTODO
Aspeto	Líquido transparente sem matéria em suspensão			
Teor H_2O_2	% (m)	49,100	49,900	M1122
Estabilidade a 100ºC	ml	---	0,300	M1072
pH	---	1,500	3,500	M1132

ACONDICIONAMENTO

Embalagens de 25 kg e 65 kg; Contentor de 1200 kg.

Este documento é uma cópia fiel da ficha técnica enviada pelo n/ fornecedor.

FT. 01P505A01/01P505A06/01P505A23/01P505A33/02/0124