# FICHA TÉCNICA

ÂNGELO COIMBRA
S.A. – EST. 1949

## Ácido Fórmico 85%

| | |
|---|---|
| **DATA:** | 30/04/2022 |
| **REVISÃO:** | 2.4 |

NR. CAS: 64-18-6

| PARÂMETROS | ESPECIFICAÇÕES | MÉTODO |
|---|---|---|
| Pureza | min. 85% | DIN EN ISO 2114 |
| Ácido Acético | máx. 50 mg/kg | GC (método BASF) |
| Cor | máx. 10 APHA | DIN EN 1557 |
| Peso Molecular | 46 g/mol | Calculado |
| Sulfatos * | máx. 1 mg/kg | AM/01018 |
| Cloretos * | máx. 1 mg/kg | AM/01018 |
| Fe * | máx. 1 mg/kg | ICP-MS |
| Outros metais pesados * | máx. 1 mg/kg | ICP-MS |
| Resíduos de evaporação * | máx. 10 mg/kg | DIN 53 172 |

(*inspeções não específicas controladas em intervalos regulares)

### ACONDICIONAMENTO

Embalagem de 30 kg. Contentor de 1100 kg.

FT. 01AC08A01/01AC08A07/01AC08A31/09/0324

*Este documento é uma cópia fiel da ficha técnica enviada pelo n/ fornecedor.*