

## PRIMÁRIO INDUSTRIAL 3010

## FICHA TÉCNICA

### IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

O PRIMÁRIO INDUSTRIAL 3010 é baseado em cargas e pigmentos anticorrosivos dispersos em resinas alquídicas de secagem rápida com boa aderência ao suporte.

Funciona diretamente sobre diversas superfícies, após boa limpeza e desengorduramento ou decapagem sobre metais ferrosos, constituindo um bom fundo para acabamentos com esmaltes sintéticos e sintéticos de secagem rápida.

### UTILIZAÇÃO

Na indústria geral como primário anticorrosivo de preparação de superfícies metálicas.

### CARACTERÍSTICAS

- Bom poder de enchimento;
- Secagem rápida, permitindo a aplicação de várias demãos num só dia;
- Fácil de aplicar;
- Película mate acetinada.

### FORMA DE FORNECIMENTO

É fornecido nas cores castanho, cinzento e verde, em embalagens metálicas de 1, de 5 e de 20 litros.

### FORMA DE ARMAZENAMENTO

Deve ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

### PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O ferro deve ser limpo com jato abrasivo até ao grau SA 2 ½ ou SSPC-SP 10.

Na impossibilidade da utilização de decapagem por abrasivos recomenda-se a limpeza com ferramentas mecânicas ao grau ST3 ou SSPC-SP3.

### SISTEMA DE PINTURA

Aplicar 2 ou 3 demãos de PRIMÁRIO INDUSTRIAL 3010, com trincha, rolo ou pistola.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos atuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respetivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

## PRIMÁRIO INDUSTRIAL 3010

## FICHA TÉCNICA

### CARACTERÍSTICAS

Viscosidade	$12 \pm 1 P_0$ [ME-36]
Teor em sólidos (em peso)	$44,0 \pm 2,0\%$ (cinzento)
Densidade	$1,12 \pm 0,05$ [ME-10]

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

**PREPARAÇÃO:** Agitar até total homogeneização.

### PROCESSO DE APLICAÇÃO

Pistola pneumática	Bico 1,5-1,7 mm
Viscosidade de aplicação	23-28'' copo Ford 4
Pressão:	3-5 Kg/cm <sup>2</sup>
Pistola airless	Bico 0,23 mm
Viscosidade de aplicação	28-40'' copo Ford 4
Pressão	100 bar
Trincha ou rolo	Não diluir

**ESPESSURA RECOMENDADA:** cerca de 30-40 microns.

**DILUIÇÃO:** Diluente Celuloso 4124

**TEMPOS DE SECAGEM** (temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%):

Seco ao pó	5-10 minutos
Seco	2 a 4 horas
Seco duro	20 a 24 horas

### RENDIMENTO

Para a espessura recomendada, o rendimento ronda os 8 a 10 m<sup>2</sup>/Ltr/demão.

### SEGURANÇA

Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos atuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respetivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.