

ESMALTE ESTIRENADO 3230

FICHA TÉCNICA

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

O ESMALTE ESTIRENADO 3230 é um esmalte alquídico modificado, especialmente estudado para acabamentos na indústria de construções metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Proporciona bom brilho;
- Secagem muito rápida;
- Boa resistência cromática;
- Fácil aplicação.
- Aspeto liso brilhante.

FORMA DE FORNECIMENTO

É fornecido em branco e cores dos catálogos convencionais, em embalagens metálicas de 5 e de 20 litros.

FORMA DE ARMAZENAMENTO

Deve ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Superfícies novas: deverão apresentar-se secas e isentas de corrosão, gordura ou poeiras.

Superfícies anteriormente pintadas: escovar para retirar a tinta velha não aderente; refazer as zonas danificadas e remover poeiras e gorduras.

SISTEMA DE PINTURA

No caso de superfícies novas aplicar uma demão de um primário adequado ao suporte. De seguida, aplicar o ESMALTE ESTIRENADO 3230 em 2 demãos cruzadas.

CARACTERÍSTICAS

Densidade	1,115 ± 0,005 [ME-10]
Teor em sólidos	40 ± 2,0% (em volume, branco)

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos atuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respetivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

ESMALTE ESTIRENADO 3230

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO: Agitar até total homogeneização.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Pistola pneumática de sucção	Bico 1,5-1,7 mm
Viscosidade de aplicação	23-28" copo Ford 4
Pressão:	3-5 Kg/cm ²
Pistola airless	Bico 0,23 mm
Viscosidade de aplicação	28-40" copo Ford 4
Pressão	100 bar

DILUIÇÃO: Deve utilizar-se o DILUENTE 4230.

ESPESSURA RECOMENDADA: 30-40 microns.

TEMPOS DE SECAGEM (temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%):

Seco ao pó	10 minutos
Seco	2 a 4 horas
Seco duro	20 a 24 horas

RENDIMENTO

Para a espessura recomendada de 30 a 40 microns, o rendimento ronda os 8 a 10 m²/Ltr/demão.

SEGURANÇA

Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos atuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respetivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.