



Promotor de Aderência 6304

Promotor de aderência para plásticos**177.6304****Identificação do Produto**

O Promotor de Aderência 6304, é um promotor universal de aderência de um só componente para todas as peças plásticas que normalmente estão aplicadas na indústria automóvel. Este produto distingue-se pelas suas excelentes propriedades de aderência, alta elasticidade e facilidade de aplicação. Este produto cumpre os limites estabelecidos para a sua categoria pelo Decreto – Lei 181/2006 (Directiva 2004/42/CE), classificação B/a.

Características

Secagem rápida.
Fácil aplicação.
Boa aderência a todas as peças de plástico habitualmente encontradas no exterior de veículos automóveis, do tipo *PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PUR, PUR espuma macia, R-TPU, PVC, GRP, PA, PBTP e PS.*

Forma de Fornecimento

O Promotor de Aderência 6304 é fornecido em embalagens metálicas de 1/4 e 1 litro.

Forma de Armazenamento

O Promotor de Aderência 6304 deverá ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

Preparação do Suporte

Limpar cuidadosamente com um bom Diluente anti-estático.
No caso de aplicações sobre espuma macia PUR, aquecer a peça durante pelo menos 1 hora a 60°C, antes de limpar, de forma a assegurar que todos os restos de agentes desmoldantes são eliminados. Depois limpar várias vezes (3 a 4) utilizando um Diluente Anti-Estático.
Antes de aplicar o promotor de aderência limpar sempre com Diluente Anti-Estático.

Sistema de Pintura

O Promotor de Aderência 6304, recebe directamente os aparelhos poliuretano de 2 componentes e depois qualquer tipo de acabamento base + verniz ou acabamento monocamada.

Recomendamos em alguns casos a plastificação quer dos aparelhos quer dos acabamentos.

Características de Identificação

Cor
Viscosidade de aplicação

incolor
13" copo Ford 4 (pronto a aplicar)

Promotor de Aderência 6304

Promotor de aderência para plásticos

177.6304

Características de Aplicação

Preparação do Produto

Agitar até homogeneização.

Processo de Aplicação

Pistola pneumática: Bico 1.3-1.4 mm
Viscosidade aplicação 13 " copo Ford 4
Pressão 3-4 bar.

Aplicar à pistola duas demãos, com o que obterá um filme seco de aproximadamente 4 – 6 microns de espessura.

Tempos de Secagem

Temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 70%:
Tempo de secagem: aproximadamente 10 minutos a 20°C

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.