

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

O PRIMÁRIO EPOSOL ALUMÍNIO 7282 é um primário de 2 componentes à base de uma resina epóxi e que reage com poliamida. É adequado para utilização em ambientes agressivos e possui características anticorrosivas, dadas pela presença de fosfato de zinco e de alumínio.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada aderência;
- Elevada proteção anticorrosiva;
- Excelente durabilidade e resistência química.

FORMA DE FORNECIMENTO

É fornecido em embalagens metálicas de 20 Ltr.

FORMA DE ARMAZENAMENTO

O PRIMÁRIO EPOSOL ALUMÍNIO 7282 deve ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Os suportes devem estar bem secos, limpos e isentos de poeiras ou gorduras. De preferência, as superfícies devem ser previamente decapadas a jacto abrasivo de areia.

SISTEMA DE PINTURA

Aplicar uma ou duas demãos à trincha, ao rolo ou com uma pistola convencional ou air-less. Como acabamento, recomenda-se a aplicação do Esmalte Epoxi 3280 ou 3185 ou de um Esmalte Poliuretano 2 componentes.

CARACTERÍSTICAS

Densidade [ME-10]	1,40-1,55 gr/cm ³
Teor em Sólidos [Teórico]	60-64%
Secagem ao tacto	2-3 horas
Cura completa	7-9 horas
Dureza Final	Entre 5 e 7 dias

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

PROPORÇÕES DE MISTURA

O PRIMÁRIO EPOSOL ALUMÍNIO 7282 deve ser utilizado numa mistura a 2:1 com o CATALIZADOR P/ PRIMÁRIO EPOSOL 3507 (a mistura apresenta um pot-life de cerca de 6 horas).

DILUIÇÃO

Deve utilizar-se o Diluente 4360.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

O PRIMÁRIO EPOSOL ALUMÍNIO 7282 deve ser aplicado a uma temperatura superior a 10 °C e a uma Humidade Relativa inferior a 80%.

RENDIMENTO

Para uma espessura seca de 75 µm, o rendimento do produto, como valor orientativo, é de 8 a 11 m²/Ltr/demão.

SEGURANÇA

Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.