



Alumínio Calor 3344 (240°C)

Acabamento sintético modificado com resinas de silicone

135.3344

Identificação do Produto

O Alumínio Calor 3344 (240°C) é um produto sintético, modificado com resinas de silicone particularmente desenvolvido para acabamentos sobre superfícies metálicas sujeitas a temperaturas até 240°C.

Possui um bom comportamento nas aplicações em interiores e exteriores.

Características

Bom poder de cobertura.

Fácil aplicação.

Aspecto

Película com aspecto metálico.

Forma de Fornecimento

O Alumínio Calor 3224 (240°C) é fornecido em embalagens metálicas de 5 e 20 litros.

Utilização

O Alumínio Calor 3224 (240°C) é particularmente usado como protecção e acabamento industrial.

Forma de Armazenamento

O Alumínio Calor 3224 (240°C) deverá ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período até 12 meses.

Preparação do Suporte

Pode ser aplicado sobre pinturas anteriores (do mesmo tipo) isentas de qualquer contaminação.

Para aplicações directas ao ferro recomendamos a prévia preparação de superfície de preferência com jacto de areia até ao grau Sa 2 1/2.

Outro tipo de preparação de superfície menos eficaz pode diminuir significativamente a durabilidade do sistema de pintura.

Sistema de Pintura

O Alumínio Calor 3224 (240°C) deve ser aplicado directamente ao ferro ou sobre si próprio.

Características de Identificação

Densidade

0,990 ±0.005 g/cm³

Viscosidade

20-22" CF4 20°C

Ponto de Inflamação

25 °C

Cor

metálica tradicional dos produtos com alumínio

Solubilidade em água

não miscível

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

Alumínio Calor 3224 (240°C)

Acabamento sintético modificado com resinas de silicone

135.3344

Características de Aplicação

Preparação do Produto

Agitar até homogeneização.

Processo de Aplicação

Trincha ou rolo

Pistola pneumática de sucção: Bico 1.5 - 1.7 mm
Pistola pneumática de gravidade: Bico 1,3 – 1,6 mm
Viscosidade aplicação: 20-22 s copo Ford 4
Pressão: 3-5 Kg / cm²

Diluição

Recomenda-se o Diluente Sintético 4230.

Nas aplicações com pistola convencional recomenda-se uma diluição de cerca de 5%.

Nas aplicações com trincha ou rolo o produto está pronto a aplicar.

Intervalo entre demãos

Recomendamos que qualquer operação de repintura se faça com um intervalo entre demãos de no mínimo 1 noite (ca. de 16 horas)

Tempos de Secagem

Temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%
Seco ao pó 10 a 15 minutos
Seco 2 a 4 horas
Seco duro 20 a 24 horas

Rendimento

Para uma espessura recomendada de 20 a 30 a microns o rendimento ronda os 10 a 12 m²/ltr/demão.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos atuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.