

ESMALTE HYDROSOL 1550**FICHA TÉCNICA****IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

O HYDROSOL 1550 é um esmalte aquoso baseado em emulsões 100% acrílicas e pigmentos selecionados, concebido para a pintura de superfícies, tanto no interior como no exterior, devidamente preparadas, de madeira, rebocos de cimento e fibrocimento, ferro e outros metais, com uma excelente lacagem.

Pode ser fornecido em brilhante, ½ brilho e fosco.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada retenção de brilho e cor;
- Fácil de lavar e aplicar;
- Excelente qualidade para fins decorativos;
- Cheiro agradável;
- Elevado poder de cobertura e facilidade de aplicação.

FORMA DE FORNECIMENTO

É fornecido em embalagens plásticas de 1, 5 e 15 Ltr.

FORMA DE ARMAZENAMENTO

O HYDROSOL 1550 deve ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 24 meses.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Os suportes devem estar bem secos, limpos e isentos de poeiras ou gorduras. Deve escovar-se bem o substrato, utilizando, se necessário a Solução 1962 P/ Preparação de Substratos.

ESMALTE HYDROSOL 1550**FICHA TÉCNICA****SISTEMA DE PINTURA**

- Superfícies novas: o suporte deve estar seco e isento de gorduras e poeiras. Em superfícies minerais, aplicar previamente uma demão de Primário 1475 ou de Primário 1474. Em madeiras, deve fazer-se um tratamento prévio com um Imunizador e de seguida aplicar uma demão de SUBCAPA EXTRASOL 1486, para maior enchimento do poro da madeira e melhor acabamento.
- Repintura: Neste caso deve fazer-se uma boa lixagem da superfície e posterior aplicação do esmalte.
- Superfícies com presença de fungos e/ou algas: Limpar com Solução para Lavagem e Preparação de Substratos e, de seguida, executar o procedimento para superfícies novas.

O ESMALTE HYDROSOL 1550 foi desenvolvido de forma a ser possível obter-se, após aplicação de duas demãos, uma cobertura completa do suporte. Contudo, no caso de certas cores, pode ser necessário aplicar 3 demãos de esmalte para obtenção de cobertura total.

CARACTERÍSTICAS

Densidade [ME-10]	1,20-1,30 gr/cm ³
Viscosidade [ME-37, H2, v20]	1400-1800 mPas
Brilho [ME-33, 60°]	70-80
Cov's	No max. 99 gr/Ltr pronto-a-aplicar Valor limite EU (Cat A/b): 100 gr/Ltr (2010)

CARACTERÍSTICAS DA APLICAÇÃO**PREPARAÇÃO DO PRODUTO**

Agitar até total homogeneização.

ESMALTE HYDROSOL 1550**FICHA TÉCNICA****PROCESSO DE APLICAÇÃO**

Pode ser aplicado à trincha ou ao rolo.

DILUIÇÃO

1ª demão: Diluir 5 a 10% com água limpa.

Restantes demãos: Diluir 5% com água limpa.

TEMPOS DE SECAGEM

Temperatura ambiente de 20°C e HR de 60%:

Secagem ao toque	1 hora
Repintura	8 horas

RENDIMENTO

O rendimento deste produto é bastante variável conforme o tipo e o estado do suporte, assim como das condições de aplicação. No entanto, como valor orientativo, pode considerar-se entre 10 e 12 m²/Ltr/demão.

SEGURANÇA

Consulte sempre a Ficha de Dados de Segurança antes de utilizar o produto.