



TSL-Portugal Tintas, Lda.

Ficha Técnica

Extratex 1313

Tinta plástica areada fina

12 1313 0500

Identificação do Produto

Extratex é uma tinta plástica com textura muito fina, baseada num copolímero especial, pigmentos e cargas inertes. Dissimula pequenos defeitos dos suportes, fendas e fissuras.

Características

Óptima opacidade.
Excepcional facilidade de aplicação.
Muito boa resistência ao envelhecimento natural.

Aspecto

Película areada fina.

Forma de Fornecimento

O Extratex é fornecido em branco e cores do nosso catálogo, em embalagens de plástico de 5 e 15 litros.

Utilização

Extratex é especialmente recomendado para pintura e decoração de interiores ou exteriores.

Forma de Armazenamento

Extratex deverá ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

Preparação do Suporte

O suporte deve apresentar-se são, seco, firme e isento de qualquer contaminação, isto é:

- Coeso: todas as zonas não aderentes devem ser removidas por escovagem, raspagem ou lavagem.
- Isento de microrganismos: o suporte que apresente musgos, fungos ou algas deverá ser escovado e tratado com Desinfetante Para Paredes.
- Seco: o reboco deve estar completamente curado e sem a presença de humidade.
- Limpo: isento de todo o tipo de sujidade, poeira ou gordura.

Sempre que pareça aconselhável a utilização de um primário (superfícies excessivamente friáveis, pulverulentas ou alcalinas) deve recorrer-se à aplicação de uma demão de Solprime 1475 – Primário Acrílico Aquoso.

Sistema de Pintura

- 1ª Demão: Extratex, diluído entre até 10
2ª Demão: Extratex sem diluição ou com diluição até 5%.

Características de Identificação

Densidade	1.40 – 1.48 g/cm ³
Viscosidade Brookfield	15000 – 19000 mPa.s
Conteúdo em sólidos:	
Em peso	44.0 – 48.0 %

COV (Compostos Orgânicos Voláteis)

Valor limite EU (Cat. A/a): 75 g/l (2007) / 30 g/l (2010)

Este produto contém no máximo 74 g/l (pronto a aplicar)



TSL-Portugal Tintas, Lda.

Ficha Técnica

Extratex 1313

Tinta plástica areada fina

12 1313 0500

Características de Aplicação

Preparação do Produto:

Agitar até homogeneização.

Processo de Aplicação:

Escova, rolo ou trincha.

Espalha-se a tinta com uma escova ou rolo apropriados em pequenas áreas, tendo o cuidado de uniformizar a espessura da camada. Em seguida, picá-la ou rolá-la com a mesma escova ou rolo próprio, em movimentos horizontais e verticais, sendo a última passagem de baixo para cima.

Diluição:

1ª demão	até 10% de água limpa
Restantes demãos	sem qualquer diluição ou até 5%

Tempos de Secagem (temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 60%):

Superficial	3 a 4 horas
Intervalo entre demãos	6 – 8 horas
Duro	24 horas

Rendimento:

Variável com as condições de aplicação e tipo de suporte.
Como valores médios orientativos, podemos indicar 5 a 7 m²/ltr/demão.

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídos quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.