



MFS 89



(Fig. 1)

+ Características

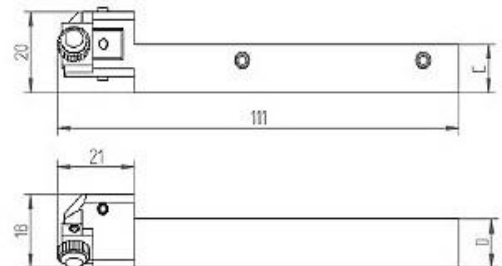
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Cabeza basculante para el alineamiento de la moleta (Fig. 1)
- Eje de HSS
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

+ Features

- Recommended for RAA type knurling
- Pivoting head for knurl alignment (Fig. 1)
- HSS bushing
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	R RBR 30°	R RAA	R RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Versión derecha R Right - handed R		Versión izquierda L Left - handed L	
Avances permitidos Allowed feeds	F		F	

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool							
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg
01090900	MFS 89.25.08 R	R	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	8	8	0.2
01091000	MFS 89.25.08 L	L	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	8	8	0.2
01091100	MFS 89.25.10 R	R	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	10	10	0.2
01091200	MFS 89.25.10 L	L	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	10	10	0.2
01091300	MFS 89.25.12 R	R	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	12	12	0.2
01091400	MFS 89.25.12 L	L	Ø 1.5 ÷ 12	8.9x2.5x4	12	12	0.2

Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference
01993300	ES 89.25HSS



MFS1 14



(Fig. 1)

+ Características

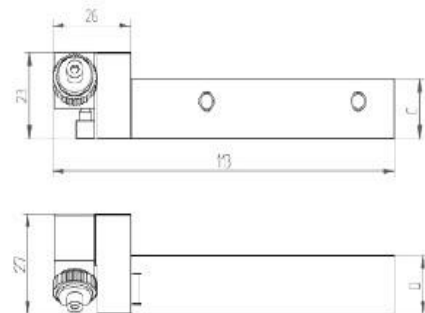
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Cabeza basculante para el alineamiento de la moleta [Fig. 1]
- Eje de HSS+TIN
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

+ Features

- Recommended for RAA type knurling
- Pivoting head for knurl alignment [Fig. 1]
- HSS+TIN bushing
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	^R RAA	RBR 30°	^R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Versión derecha R Right - handed R		Versión izquierda L Left - handed L	
Avances permitidos Allowed feeds	F		F	

^R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool								Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg	Código Code	Referencia Reference
01260100	MFS1 14.53.12 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	14	0.3	01985600	EAT 14.53
01260200	MFS1 14.53.12 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	14	0.3		
01260300	MFS1 14.53.14 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	14	0.3		
01260400	MFS1 14.53.14 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	14	0.3		
01260500	MFS1 14.53.16 R	R	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.3		
01260600	MFS1 14.53.16 L	L	Ø 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.3		





MOLETEADORES POR CORTE CUT-KNURLING TOOLS



MFS 14

+ Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Cabeza basculante para el alineamiento de la moleta (Fig. 1)
- Cabeza reversible para trabajar a derechas o izquierdas (Fig. 2)
- Eje de HSS+TIN
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

+ Features

- Recommended for RAA type knurling
- Pivoting head for knurl alignment (Fig. 1)
- Tool with reversible head able to fit on left-hand or right-hand lathes (Fig. 2)
- HSS+TIN bushing
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank



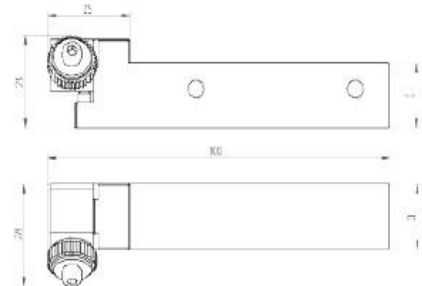
(Fig. 1)



(Fig. 2)



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Versión derecha R Right - handed R		Versión izquierda L Left - handed L	
Avances permitidos Allowed feeds	F		F	

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg
01090500	MFS 14.53.12	R+L	∅ 3 ÷ 50	14.5x3x5	12	16	0.2
01090100	MFS 14.53.14	R+L	∅ 3 ÷ 50	14.5x3x5	14	16	0.2
01090200	MFS 14.53.16	R+L	∅ 3 ÷ 50	14.5x3x5	16	16	0.2

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference
01985600	EAT 14.53





MOLETEADORES POR CORTE CUT-KNURLING TOOLS



MFS 21

+ Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Cabeza basculante para el alineamiento de la moleta [Fig. 1]
- Cabeza reversible para trabajar a derechas o izquierdas [Fig. 2]
- Eje de HSS+TIN
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

+ Features

- Recommended for RAA type knurling
- Pivoting head for knurl alignment [Fig. 1]
- Tool with reversible head able to fit on lefthand or right-hand lathes [Fig. 2]
- HSS+TIN bushing
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank



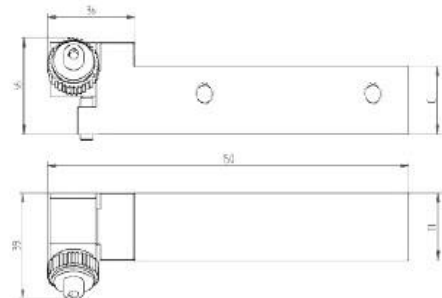
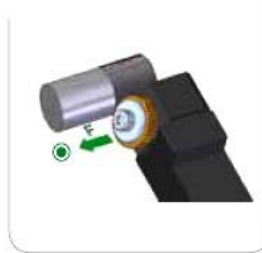
(Fig. 1)



(Fig. 2)



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Versión derecha R Right - handed R		Versión izquierda L Left - handed L	
Avances permitidos Allowed feeds	F	F	F	F

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool								Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg	Código Code	Referencia Reference
01090300	MFS 21.55.20	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	20	25	0.8	01985700	EAT 21.55
01090400	MFS 21.55.25	R+L	Ø 4 ÷ 250	21.5x5x8	25	25	0.8		



MOLETEADORES POR CORTE CUT-KNURLING TOOLS



MFS 32

+ Características

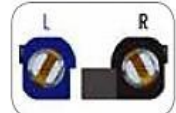
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Giro de la cabeza portamoletas mediante tornillo sin fin, para un alineamiento preciso de la moleta (Fig. 1)
- Cuerpo reversible para trabajar a derechas o a izquierdas (Fig. 2)
- Mínimo voladizo entre el amarre y el extremo de la moleta (Fig 3)
- Máxima rigidez para garantizar una calidad excelente de moleteado.
- Posibilidad de moletear cualquier hélice entre 0°-30° (Fig. 4)

+ Features

- Recommended for RAA knurling
- Pivoting head by endless screw, for a precise knurl alignment (Fig. 1)
- Reversible body for righthand or lefthand tool version (Fig. 2)
- Minimum tool overhang (Fig. 3)
- Maximum rigidity to guarantee an excellent knurling quality.
- Possibility of knurling any helix between 0°-30° (Fig. 4)



(Fig. 1)



(Fig. 2)



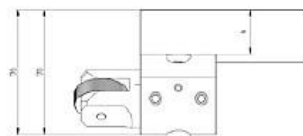
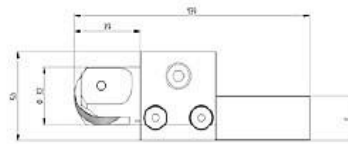
(Fig. 3)



(Fig. 4)



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Cabeza inclinada 30° a la derecha Knurl head tilted 30° to the right		Cabeza inclinada 30° a la izquierda Knurl head tilted 30° to the left	
Avances permitidos Allowed feeds	F	F	F	F

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool							
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg
01230100	MFS 32.08.20	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	20	25	1.5
01230200	MFS 32.08.25	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	25	25	1.5
01230300	MFS 32.08.32	R+L	Ø 50 - 1000	32x8x14	32	32	1.5

Repuesto Spare Part		
Código Code	Referencia Reference	
01239901	TCMFS 32	



MOLETEADORES POR CORTE CUT-KNURLING TOOLS



MFS 42



(Fig. 1)

+ Características

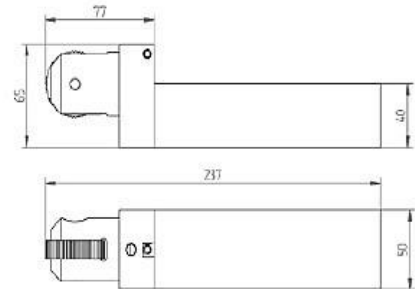
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Cabeza basculante para el alineamiento de la moleta (Fig. 1)
- Posibilidad de trabajar a derechas o a izquierdas girando la cabeza
- Eje de HSS

+ Features

- Recommended for RAA type knurling
- Pivoting head for knurl alignment (Fig. 1)
- Tool with reversible head able to fit on left-hand or right-hand lathes
- HSS bushing



+ Avance Feed



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	R RAA	RBR 30°	R RAA	RBL 30°
Tipo de moleteado Knurling form				
Con moleta tipo With knurl type	BR30°	AA	BL30°	AA
Con herramienta With tool	Versión derecha R Right - handed R		Versión izquierda L Left - handed L	
Avances permitidos Allowed feeds	F	F	F	F

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool					
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	Kg Kg
01270100	MFS 42.12.40	R+L	∅ 100 ÷ 3000	42x12x18	7.0

Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference
01995901	TCMFS 42

