M6

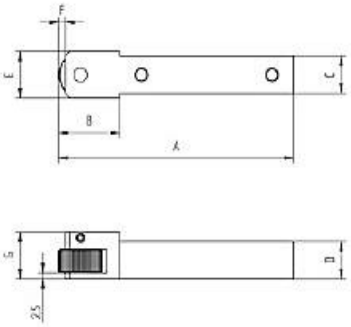
Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Eje de metal duro
- Superficie endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

Features

- Recommended for RAA type knurling
- Carbide pin
- Anti-wearing treatment of the tool surface
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the tool shank

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado / Knurling form											
Con moleta tipo / With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos / Allowed feeds	F R	F R	F R	F R	F R	R	R	R	R	R	R

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	A	B	C	D	E	F	G	Kg Kg
01062800	M6 15.06.08-N	R+L	Ø 3-100	15x6x4	102.5	22.5	8	8	14	3,5	14	0,3
01062900	M6 15.06.10-N	R+L	Ø 3-100	15x6x4	102.5	22.5	10	10	14	3,5	14	0,3
01063000	M6 15.06.12-N	R+L	Ø 3-100	15x6x4	102.5	22.5	12	12	14	3,5	14	0,3
01063100	M6 15.06.14-N	R+L	Ø 3-100	15x6x4	102.5	22.5	14	14	14	3,5	14	0,3
01061300	M6 20.06.10	R+L	Ø 5-200	20x6x6	108	28	10	10	20	3	20	0,3
01061400	M6 20.06.12	R+L	Ø 5-200	20x6x6	108	28	12	12	20	3	20	0,3
01061500	M6 20.06.14	R+L	Ø 5-200	20x6x6	108	28	14	14	20	3	20	0,3
01061600	M6 20.06.16	R+L	Ø 5-200	20x6x6	108	28	16	16	20	3	20	0,4
01061700	M6 20.06.20	R+L	Ø 5-200	20x6x6	108	28	20	20	20	3	20	0,5
01061800	M6 20.08.10	R+L	Ø 5-200	20x8x6	108	28	10	10	20	3	20	0,3
01061900	M6 20.08.12	R+L	Ø 5-200	20x8x6	108	28	12	12	20	3	20	0,3
01062000	M6 20.08.14	R+L	Ø 5-200	20x8x6	108	28	14	14	20	3	20	0,3
01062100	M6 20.08.16	R+L	Ø 5-200	20x8x6	108	28	16	16	20	3	20	0,4
01062200	M6 20.08.20	R+L	Ø 5-200	20x8x6	108	28	20	20	20	3	20	0,5
01062300	M6 20.10.10	R+L	Ø 5-200	20x10x6	108	28	10	10	20	3	20	0,3
01062400	M6 20.10.12	R+L	Ø 5-200	20x10x6	108	28	12	12	20	3	20	0,3
01062500	M6 20.10.14	R+L	Ø 5-200	20x10x6	108	28	14	14	20	3	20	0,3
01062600	M6 20.10.16	R+L	Ø 5-200	20x10x6	108	28	16	16	20	3	20	0,4
01062700	M6 20.10.20	R+L	Ø 5-200	20x10x6	108	28	20	20	20	3	20	0,5

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference
01990301	E 14.4 HM
01990601	E 20.6 HM

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M8

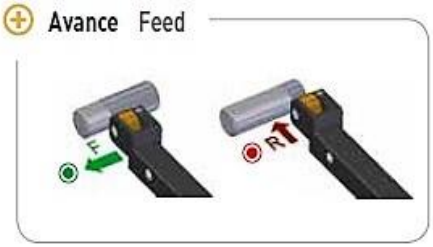
Características

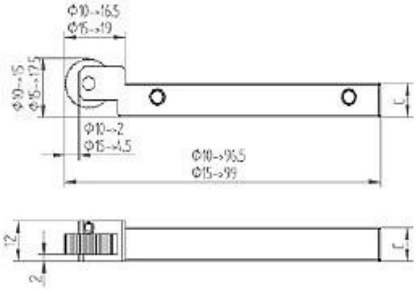
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Eje de metal duro
- Superficie endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

Features

- Recommended for RAA type knurling
- Carbide pin
- Anti-wearing treatment of the tool surface
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank

Avance Feed





Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA (R)	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado / Knurling form											
Con moleta tipo / With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos / Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉

(R) **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	Kg Kg
01200100	M8 15.04.08 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	8	0.2
01200200	M8 15.04.08 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	8	0.2
01200300	M8 15.04.10 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	10	0.2
01200400	M8 15.04.10 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	10	0.2
01200500	M8 15.04.12 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	12	0.2
01200600	M8 15.04.12 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x4x4 / 15x4x4	12	0.2
01200700	M8 15.05.08 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	8	0.2
01200800	M8 15.05.08 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	8	0.2
01200900	M8 15.05.10 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	10	0.2
01201000	M8 15.05.10 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	10	0.2
01201100	M8 15.05.12 R	R	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	12	0.2
01201200	M8 15.05.12 L	L	Ø 3-50 / Ø 3-100	10x5x4 / 15x5x4	12	0.2
01201300	M8 15.06.08 R	R	Ø 3-100	15x6x4	8	0.2
01201400	M8 15.06.08 L	L	Ø 3-100	15x6x4	8	0.2
01201500	M8 15.06.10 R	R	Ø 3-100	15x6x4	10	0.2
01201600	M8 15.06.10 L	L	Ø 3-100	15x6x4	10	0.2
01201700	M8 15.06.12 R	R	Ø 3-100	15x6x4	12	0.2
01201800	M8 15.06.12 L	L	Ø 3-100	15x6x4	12	0.2

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01989701	E 12.4 HM	

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M20

Características

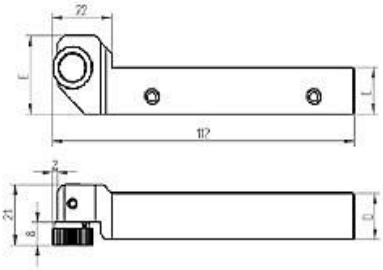
- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Para moleteados hasta una cara lateral (Fig.1)
- Eje de HSS
- Superficie endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

Features

- Recommended for RAA type knurling
- For knurling up to a shoulder (Fig.1)
- HSS bushing
- Anti-wearing treatment of the tool surface
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank

(Fig. 1)

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado Knurling form											
Con moleta tipo With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉

Ⓡ **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	D	Kg Kg
01290300	M20 15.06.10 R	R	Ø 3-100	15x6x10/6	10	10	0.3
01290400	M20 15.06.10 L	L	Ø 3-100	15x6x10/6	10	10	0.3
01290500	M20 15.06.12 R	R	Ø 3-100	15x6x10/6	12	16	0.3
01290600	M20 15.06.12 L	L	Ø 3-100	15x6x10/6	12	16	0.3
01290700	M20 15.06.16 R	R	Ø 3-100	15x6x10/6	16	16	0.3
01290800	M20 15.06.16 L	L	Ø 3-100	15x6x10/6	16	16	0.3

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01983220	EAM20/M21	

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M4

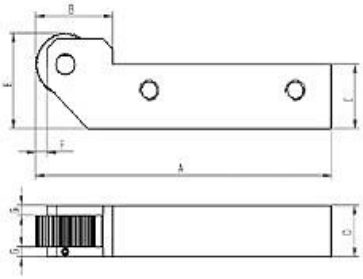
Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Eje de metal duro
- Superficie endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango

Features

- Recommended for RAA type knurling
- Carbide pin
- Anti-wearing treatment of the tool surface
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	(R) RAA	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado Knurling form											
Con moleta tipo With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉

(R) **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	A	B	C	D	E	F	G	Kg Kg
01041200	M4 20.08.16	R+L	Ø 8-200	20x8x6	120	29,5	16	20	26	2,5	6	0,3
01041300	M4 20.08.20	R+L	Ø 8-200	20x8x6	120	29,5	20	20	30	2,5	6	0,4
01041400	M4 20.08.25	R+L	Ø 8-200	20x8x6	120	29,5	25	20	35	2,5	6	0,5
01041500	M4 20.10.20	R+L	Ø 8-200	20x10x6	120	29,5	20	20	30	2,5	5	0,4
01041600	M4 20.10.25	R+L	Ø 8-200	20x10x6	120	29,5	25	20	35	2,5	5	0,5
01041700	M4 25.08.20	R+L	Ø 8-300	25x8x8	122	32	20	20	32,5	5	6	0,4
01041800	M4 25.08.25	R+L	Ø 8-300	25x8x8	122	32	25	20	37,5	5	6	0,5
01041900	M4 25.10.20	R+L	Ø 8-300	25x10x8	122	32	20	20	32,5	5	5	0,4
01042000	M4 25.10.25	R+L	Ø 8-300	25x10x8	122	32	25	20	37,5	5	5	0,5
01042100	M4 25.12.20	R+L	Ø 8-300	25x12x8	122	32	20	25	32,5	5	6,5	0,6
01042200	M4 25.12.25	R+L	Ø 8-300	25x12x8	122	32	25	25	37,5	5	6,5	0,6

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference
01990601	E 20.6 HM
01986001	E 20.8 HM
01992501	E 25.8 HM

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M10

Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Para moleteados hasta una cara lateral (Fig. 1)
- Eje de HSS
- Para trabajar a derechas o izquierdas (Fig. 2)
- Superficie endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Ajuste del ángulo de ataque mediante tornillos integrados en el mango
- Provista de arandela de HSS para prevenir el desgaste de la herramienta

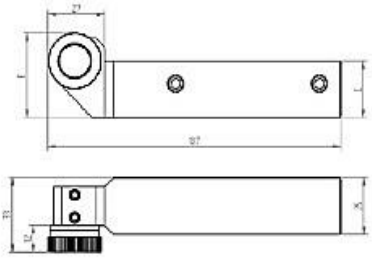
Features

- Recommended for RAA type knurling
- For knurling up to a shoulder (Fig. 1)
- HSS bushing
- Able to fit on right-hand or left-hand (Fig. 2)
- Anti-wearing treatment of the tool surface
- Adjustment of tool clearance angle by threaded studs integrated in the shank
- Supplied with a HSS hardened washer to prevent tool wearing

(Fig. 1)

(Fig. 2)

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA (R)	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado Knurling form											
Con moleta tipo With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉

(R) **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	E	Kg Kg
01070100	M10 25.10.20	R+L	Ø 8-200	25x10x15/11	20	30	0.7
01070200	M10 25.10.25	R+L	Ø 8-200	25x10x15/11	25	35	0.8

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01983200	EAM10	

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M19

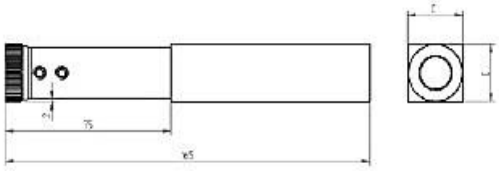
Características

- Recomendado para moleteados tipo RAA
- Para moleteado interior
- Eje de HSS
- Provista de arandela de HSS para evitar el desgaste de la herramienta

Features

- Recommended for RAA type knurling
- For internal knurling
- HSS bushing
- Supplied with a HSS hardened washer to prevent tool wearing

Avance Feed



Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RAA (R)	RBL 30°	RBL 45°	RBR 30°	RBR 45°	RGE 30°	RGE 45°	RGV 30°	RGV 45°	RKE	RKV
Tipo de moleteado Knurling form											
Con moleta tipo With knurl type	AA	BR 30°	BR 45°	BL 30°	BL 45°	GV 30°	GV 45°	GE 30°	GE 45°	KV	KE
Avances permitidos Allowed feeds	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	F ◉ R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉	R ◉

(R) **Moleteados recomendados** | Recommended knurling

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	C	Kg Kg
01190100	M19 25.10.20	R+L	Ø 30-200	25x10x15/11	20	0.7
01190200	M19 25.10.25	R+L	Ø 30-200	25x10x15/11	25	0.8

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01983200	EAM10	

MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN
FORM-KNURLING TOOLS

M15

Características

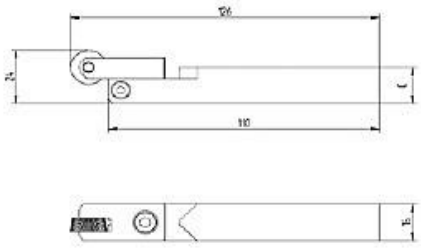
- Recomendado para moleteados tipo RKAA
- Para moleteado frontal o cónico
- Cabeza portamoletas giratoria (Fig. 1)
- Eje de metal duro

Features

- Recommended for RKAA type knurling
- For conical or face knurling
- Swivel tool head (Fig. 1)
- Carbide pin

(Fig. 1)

Avance Feed

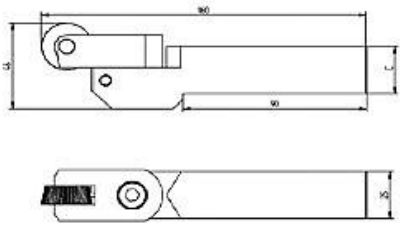


Modelo M15 15

Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RKAA	RKBL 30°	RKBR 30°
Tipo de moleteado Knurling form			
Con moleta tipo With knurl type	KAA	KBR 30°	KBL 30°
Avances permitidos Allowed feeds	R	R	R

R **Moleteados recomendados** | Recommended knurling



Modelo M15 25

Herramienta | Tool

Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta* Knurl*	C	Kg Kg
01150100	M15 15.06.12	R+L	Ø 3-100	15x6x4 (conica)	12	0,3
01150200	M15 15.06.16	R+L	Ø 3-100	15x6x4 (conica)	16	0,3
01150300	M15 25.08.20	R+L	Ø 8-300	25x8x8 (conica)	20	0,6
01150400	M15 25.08.25	R+L	Ø 8-300	25x8x8 (conica)	25	0,8
01150500	M15 25.10.20	R+L	Ø 8-300	25x10x8 (conica)	20	0,6
01150600	M15 25.10.25	R+L	Ø 8-300	25x10x8 (conica)	25	0,8
01150700	M15 25.12.20	R+L	Ø 8-300	25x12x8 (conica)	20	0,6
01150800	M15 25.12.25	R+L	Ø 8-300	25x12x8 (conica)	25	0,8

Repuesto | Spare Part

Código Code	Referencia Reference	
01982200	E 16.4 HM	
01992500	EM15 25.08 HSS