



PNEUMATIC TAPPING MACHINES

MODEL	MPD-08/II	MPD-12/II	MPD-16/II	MPD-22/II	MPD-27/II
INDEX	P0-130000-10208	P0-130000-10312	P0-130000-10316	P0-130000-10322	P0-130000-10327
Zakres gwintowania Tapping range Gewinde-Schneidbereich	M2-M8	M3-M12	M3-M16	M3-M22	M3-M27
n [1/min]	700	400	300	120/300	70/220
Pole robocze Working area Arbeitsfeld	Rmax=1900mm Rmin=200mm				
Masa [kg] Weight [kg] Gewicht [kg]	23	23	27	39	39
Max. moment obr. [Nm] Max. torque [Nm] Max. Drehmoment [Nm]	12	32	12	100	160
Wydatek powietrza [l/min] Air flow rate [l/min] Druckluftverbrauch [l/min]	840	840	840	935	935
Zabieraki w dostawie Adapters in the delivery Schnellwechseleinsätze im Lieferumfang	FZS19/... M2,3,4,5,6,8	FZS19/... M4,5,6,8,10,12	FZS31/... M6,8,10,12,14,16	FZS31/... M6,8,10,12,16,20	FZS31/... M8,10,12,16,20,24
Zabieraki w opcji Adapters in option Schnellwechseleinsätze als Option	-	FZS19/M3	FZS19/...M3,4,5 +FR31/19	FZS19/...M3,4,5 +FR-31/19; FZS31/...M14,18,22	FZS19/...M3,4,5 +FR-31/19; FZS31/...M6,14,18,22,27

Wyposażenie standardowe / Standard accessories / Standardausrüstung

- wrzeczono z napędem pneumatycznym
- podwójne sztywne ramię
- kolumna mocująca
- system przygotowania powietrza
- promieniowy wysięgnik
- sześć zabieraków do gwintowników

- spindle with pneumatic drive
- dual rigid arm
- mounting column
- air preparation system
- radial arm
- six adapters for taps

- Spindel mit pneumatischem Antrieb
- Verstärktes Doppelarm
- Tischbefestigungssäule
- Wartungseinheit für Druckluft
- Radiales Arm
- 6 Stück Schnellwechseleinsätze für Gewindebohrer

TILTING HEAD FOR SPINDLE MOUNTING WITH ADJUSTABLE ANGLE IN RANGE 0-90°
SCHWENKKOPF, EINSELLBAR IM BEREICH 0-90°



MODEL	Masa Weight Gewicht	INDEX
MGO-08-90°	1,1 kg	P0-133000-00890
MGO-12-90°	1,1 kg	P0-133000-01290
MGO-16-90°	1,5 kg	P0-133000-01690
MGO-22-90°	1,5 kg	P0-133000-02290
MGO-27-90°	1,5 kg	P0-133000-02790

MAGNETIC BASE FOR MACHINES
MAGNETFLANSCH ZUR BEFESTIGUNG DER MASCHINE



MODEL	Siła mocująca Clamping force Spannkraft	Wymiary Dimensions Masse	Do maszyny For machine Für Maschine	Masa Weight Gewicht	INDEX
MMP-300	300 kg	150x90x93	MPD-08,12,16	8,6 kg	P0-133000-00300
MMP-600	600 kg	224x115x120	MPD-22,27	21 kg	P0-133000-00600

DRILL CHUCK ADAPTORS
ADAPTER FÜR BOHRFUTTER



DRILL CHUCKS
BOHRFUTTER



MODEL	d	Stożek Taper Kegel	A	INDEX	MODEL	Stożek Taper Kegel	A	H	d	INDEX
FZA19/JT2	19	JT2	30	R-FZA19/JT2	OW-JT2/D8	JT2	38	68	0-8	R-OW-JT2/D8
FZA19/JT6	19	JT6	30	R-FZA19/JT6	OW-JT6/D13	JT6	48	90	0-13	R-OW-JT6/D13
FZA31/JT6	31	JT6	48	R-FZA31/JT6						

PNEUMATIC HAND TAPPING MACHINES
PNEUMATISCHE HAND-GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

MPP-12-1

*With flexible head
Mit Elastikkopf*



MPP-12-3

*With holder for FZS adapters
Mit Spannfutter für Schnellwechseleinsätze FZS*



MODEL	M	n [1/min]	Taper Kegel	Air flow rate Druckluftverbrauch	Diameter of the pipe Durchmesser der Rohrleitung	Weight Gewicht	Equipment Ausrüstung	INDEX
MPP-12-1	M2-M12	250	B12	400 l/min	9,5 mm	2 kg	Rękojeść / Handle / Griff	P0-136000-00121
MPP-12-3	M2-M12	250	B12	400 l/min	9,5 mm	1,5 kg	Rękojeść / Handle / Griff + FZS19, M3,4,5,6,8,10	P0-136000-00123