

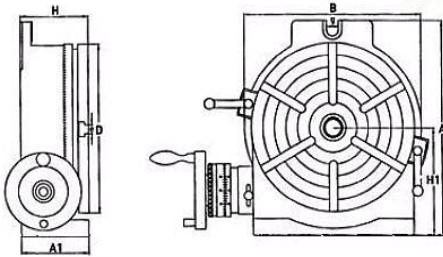


**Rotary tables and indexing fixtures**  
**Precision rotary table**



- horizontal und vertikal einsetzbar
- Übersetzung 90:1
- 360° Skalierung, Skaleneinteilung 1', mit Nonius 10'', Voranschub 4° je Umdrehung
- Parallelität 0,02, Rechtwinkligkeit 0,02, Rundlaufgenauigkeit 0,015

- for horizontal and vertical applications
- ratio 90:1
- 360° graduation, 1' graduation, with vernier 10'', feed 4° per rotation
- parallelism 0,02, squareness 0,02, runout 0,015



Max. Belastung /  
Max. load cap.

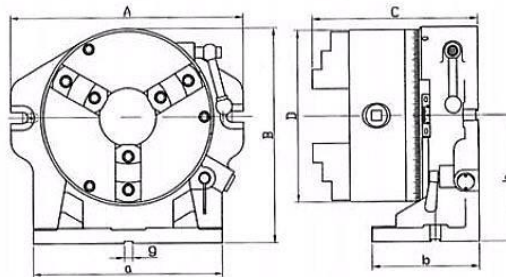
Typ / Type	MK / MT	A1	D	H	H1	A	B	e	Nuten / Nuts	g	Hor. kg	Vert. kg	kg	Art.-Nr. / Order no.
110	2	58	110	72	80	138	118	11	3	-	35	18	8	ZE-RT-110
150	2	78	150	80	102	205	163	11	3	17	40	20	13	ZE-RT-150
200	3	100	205	102	135	265	219	14	3	17	80	40	27	ZE-RT-200
250	3	106	254	109	163	321	276	14	6	17	90	50	38	ZE-RT-250
300	4	123	305	125	194	388	330	16	6	17	120	60	61	ZE-RT-300
350	4	123	353	125	225	445	389	16	6	17	130	70	80	ZE-RT-350
406	4	128	406	130	258	503	435	16	6	17	140	70	119	ZE-RT-406

**Suitable adaptor plates and accessories**  
**Simple indexing spacer**



- horizontal und vertikal einsetzbar
- schnell verstellbar, einfache Handhabung
- inkl. Drehfutter und Rastplatten 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24fach einstellbar

- horizontal and vertical applications
- ease of handling
- incl. lathe chuck and masking plates in 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 sections adjustable



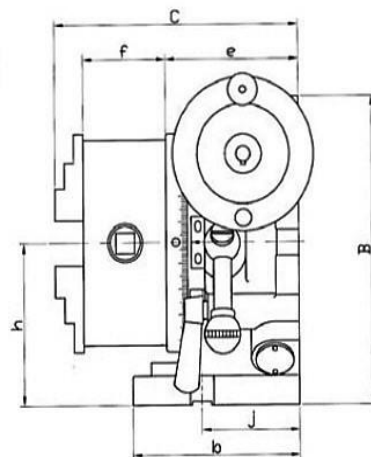
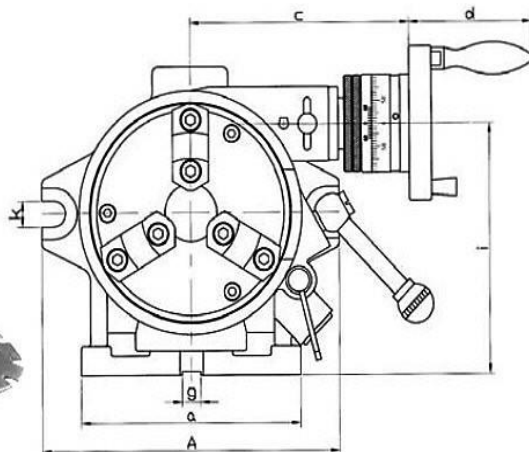
Typ / Type	Teilung / division	A	B	C	D	a	b	h	g	Spannbereich / clamp. range	Bohrung / hole	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	2-24	260	218	156	167	220	130	123	16	4-156	44	30	ZE-TA-165
200	2-24	312	257	173	200	258	148	155	16	4-180	58	52	ZE-TA-200
310	2-48	433	391	233	310	354	198	228	16	5-265	105	91	ZE-TA-310

Inkl. Dreiflanken-Drehfutter, Rastplatten  
Incl. 3-jaw lathe chuck and masking plates

## Teilapparat mit Handrad Super indexing spacer with hand wheel



- horizontal und vertikal einsetzbar
  - Übersetzung 90:1, Skaleneinteilung 1' mit Nonius 10"
  - Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile.
  - inkl. Drehfutter, Aufspannscheibe, Rast-platten
- horizontal and vertical applications
  - ratio 90:1, 1' graduation, with vernier 10"
  - indexing graduation in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections
  - incl. lathe chuck, face plate and masking plates



Typ / type	Teilung / division	Futter / chuck			Aufspannscheibe / face plate		A	B	C	a
		Ø	Spann- reich / clamp. range	Bohrung-Ø / hole-Ø	Ø	Dicke / thickness				
165	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	167	4-156	44	203	50	250	235	221	220
200	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	210	4-180	63	254	58	310	285	243	225

Typ / Type	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	150	184	82	112	66	16	123	186	80	18	45	ZE-TAK-165
200	160	201	82	125	75	16	155	232	90	18	72	ZE-TAK-200

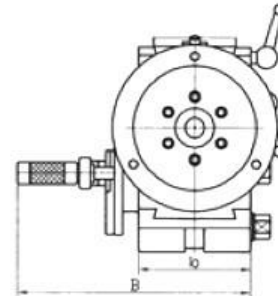
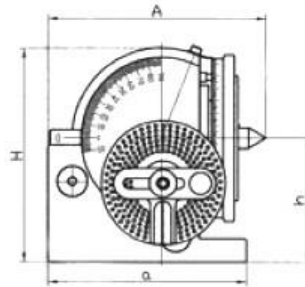
Inkl. Dreibacken-Drehfutter, Aufspannscheibe, Rastplatten  
Incl. 3-jaw lathe chuck, face plate and masking plates



## Teilapparate Indexing fixtures



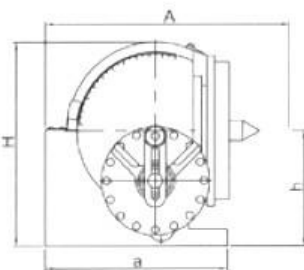
### Halb-Universal Teilapparat Semi-universal dividing head

- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- horizontal/vertikal schwenkbar von  $-10^\circ$  bis  $+90^\circ$
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- *direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections*
- *horizontally/vertically tiltable from  $-10^\circ$  to  $+90^\circ$*
- *indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 (ratio 1:40)*



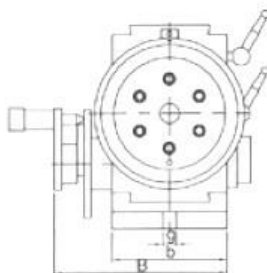
h mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	a mm	b mm	Nut / Slot mm	Spindel / Spindle Ø	inkl. Reitstock / incl. tailstock	kg	Art.-Nr. / Order no.
100	2	177	188	173	160	91	16	18	RSV-108	19	 ZE-HUT-1
128	3	245	230	220	205	114	16	20	RSV-145	34	 ZE-HUT-2


Inkl. Reitstock und 2 Teilscheiben / Incl. tailstock and 2 dividing plates



### Universal Teilapparat Universal dividing head

- beliebige Winkel einstellbar durch direkte oder indirekte Teilung
- Teilung durch Indexrastung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 und 24 Teile
- durch indirekte Teilung jede Teilung 2 bis 50 und viele Teilungen bis 380 möglich (Übersetzungsverhältnis 1:40)
- schnelle Umstellung auf Direktteilung
- Horizontal / vertikal schwenkbar von  $-10^\circ$  bis  $+90^\circ$
- *any angle possible by direct or indirect indexing*
- *direct indexing in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 sections*
- *indirect indexing of all numbers from 2 to 50 and many numbers up to 380 possible (ratio 1:40)*
- *easy conversion to direct indexing*
- *horizontally / vertically tiltable from  $-10^\circ$  to  $+90^\circ$*



h mm	MK / MT	A mm	B mm	H mm	a mm	b mm	Nut (g) / Slot (g) mm	Spindel / Spindle Ø	kg	Art.-Nr. / Order no.
134	4	285	202	237	213	134	16	25,4	36	 ZE-VUT-2A

Inkl. Reitstock und 2 Teilscheiben / Incl. tailstock and 2 dividing plates

## Dividing plates for rotary tables



A

B

C

Typ/  
Type

Dividing Plates

A	15, 16, 17, 18, 19, 20
B	21, 23, 27, 29, 31, 33
C	37, 39, 41, 43, 47, 49



D

E

Typ/  
Type

Dividing Plates

D	26, 28, 30, 32, 34, 37, 38 39, 41, 43, 44, 46, 47, 49 51, 53, 57, 59
E	61, 63, 67, 69, 71, 73, 77 79, 81, 83, 87, 89, 91, 93 97, 99

Satz/ Set	Passend zu/ Suitable for	Typ/ Type	Art.-Nr./ Order no
1	ZE-RT-110 / 150	A, B, C	ZE-TS-1
2	ZE-RT-200	D, E	ZE-TS-2
3	ZE-RT-250 / 300 / 350 / 406	D, E	ZE-TS-3

## Tailstocks for rotary tables and dividing heads

- höhenverstellbar

- height adjustable



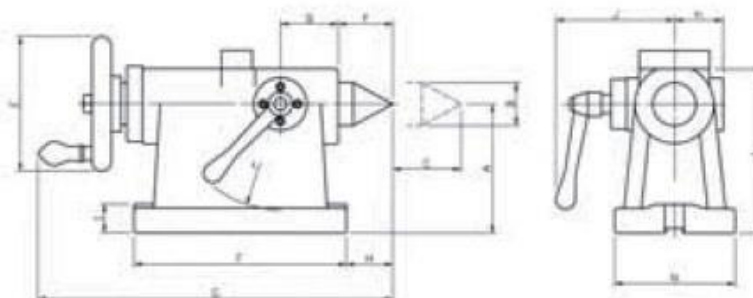
Passend zu/ Suitable for	Verstellbar/ Adjustable		kg	Art.-Nr./ Order no
	max.	min.		
ZE-HUT1, ZE-RT-110 / 150	108	80	4	ZE-RSV-108
ZE-HUT2, ZE-TA-165, ZE-TAK-165, ZE-RT-200	145	115	6	ZE-RSV-145
ZE-TA-200, ZE-TAK-200, ZE-RT-250 / 300	200	130	8	ZE-RSV-200
ZE-RT-350 / 406	260	190	12	ZE-RSV-260



## Tailstocks

**NEU  
NEW** !

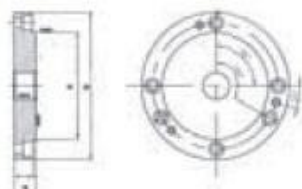
- high precision type
- with quill MT 3
- without height adjustment



A mm	MK/ MT	C mm	D mm	E mm	FxN mm	G mm	H mm	I mm	J mm	L mm	u mm	f mm	g mm	h mm	j mm	r mm	kg	Art.-Nr./ Order no
135	3	55	Ø14	125	215x120	332	25	25	109	164	19	40	69	44	70	80	21	ZE-RSF-135
160	3	55	Ø18	140	230x130	356	30	30	129	193	19	45	70	52	80	95	23	ZE-RSF-160
210	3	55	Ø18	140	230x146	356	30	30	129	243	19	45	70	52	80	95	29,4	ZE-RSF-210



## Adaptor plates for rotary tables



Passend zu/ Suitable for	D	d	H	kg	Art.-Nr./ Order no
ZE-RT-150 / 200	138	100	20	2	ZE-FLRT-0
ZE-RT-200 / 250	170	130	21	4	ZE-FLRT-1
ZE-RT-250 / 300 / 350	195	155	24	6	ZE-FLRT-2
ZE-RT-300 / 350 / 406	210	160	24	5	ZE-FLRT-3

## Centering arbors with morse taper for adaptor plates for rotary tables



Passend zu/ Suitable for	MK/MT	Art.-Nr./ Order no
ZE-RT-150 / 200	2	ZE-ZD-MK2
ZE-RT-200 / 250	3	ZE-ZD-MK3
ZE-RT-300 / 350 / 406	4	ZE-ZD-MK4



**Rotary table incl. three-jaw lathe chuck,  
fully mounted**

- lathe chuck fully mounted on rotary table

Typ/ Type	Drehfutter-Ø/ Chuck-Ø	Art.-Nr./ Order no
RT150	130	ZE-RT-150DF
RT200	160	ZE-RT-200DF
RT250	190	ZE-RT-250DF
RT300	250	ZE-RT-300DF

**NEU  
NEW** !



**Indexing fixture incl. three-jaw lathe chuck,  
fully mounted**

- lathe chuck fully mounted on indexing fixture

Typ/ Type	Drehfutter-Ø/ Chuck-Ø	Art.-Nr./ Order no
VUT2A	200	ZE-VUT-200KPL

# Schwenkbarer Präzisions-Rundtisch

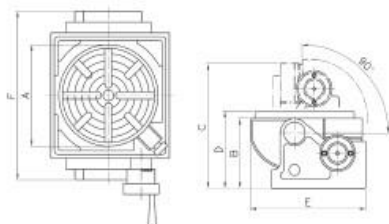
## Precision rotary table, tiltable

### Typ UT

### Type UT



- stabile Bauweise
  - Spitzenhöhe verstellbar von min. 113 mm bis max. 230 mm
  - Winkel verstellbar 90°
  - mit 10" Nonius
  - Skalenteilung 1'
- rugged construction
  - center height min. 113 mm up to max. 230 mm
  - tilting range 90°
  - with 10" vernier
  - graduation 1'



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Übers. / Ratio	MK / MT	kg	Art.-Nr. / Order no.
305	172	366	192	340	460	90:1	5	97	13-UT300
Teilscheiben / Dividing plates									
A: 24, 25, 26, 28, 32, 37, 38, 41, 42, 43									
B: 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66									
									13-UT300-TS

Passende Reitstöcke siehe Seiten 77 und 78  
 Suitable tailstocks see pages 77 and 78

### Flansch passend zu Typ UT

### Adaptor plate suitable for type UT



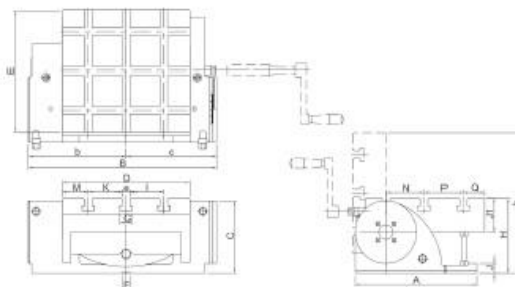
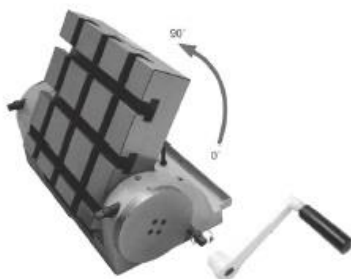
passend zu Typ / suitable for type	für Drehfutter Ø / for chuck Ø	Art.-Nr. / Order no.
UT 300	250	13-UT-300FL

Passendes Drehfutter siehe Seite 13, Typ ZE-6353-250  
 (muss von vorne durchbohrt werden)  
 Suitable chuck see page 13, type ZE-6353-250  
 (needs to be drilled from front)

### Schwenkbare Spanntische, 90°

### Heavy-duty tilting plates, 90°

- zum Aufspannen von verschiedenen Vorrichtungen, wie z.B. Schraubstöcken, Drehfuttern, etc.
- used for mounting of different devices, such as vices, lathe chucks, etc.



Belastbarkeit / loading capacity	Horizontal / horizontal kg	Vertikal / vertical kg
14-SSP-150	30	12
14-SSP-270	45	20
14-SSP-320	70	35

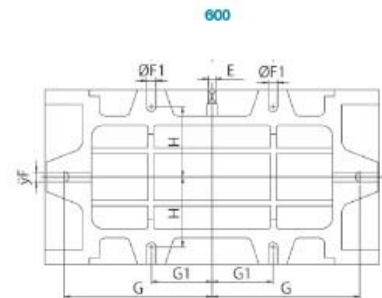
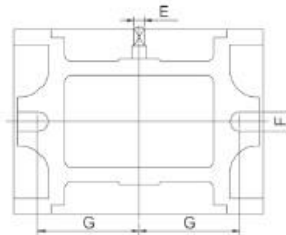
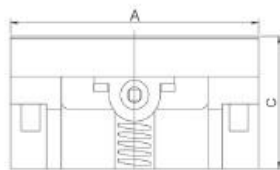
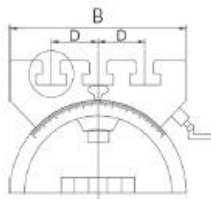
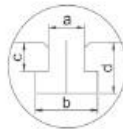
A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Positioniernut F / positioning slot F	G mm	H mm	I mm	J mm	J1 mm	K mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	b mm	c mm	Nut (e) / Slot (e) mm	h mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
180	285	113	156	150	16	20	115	44	16	50	44	28	50	50	30	145	140	10	251	18	14-SSP-150
255	399	150	270	258	16	22	155	72	20	70	72	55	80	80	45	207	192	12	291	60	14-SSP-270
300	449	169	320	298	16	26	169	92	25	75	92	60	98	100	48	232	217	16	305	83	14-SSP-320

## Spanntische Swivel angle plates



### Schwenkbarer Spanntisch, Typ HWCK2 Swivel angle plate, type HWCK2

- in beide Richtungen schwenkbar
- $\pm 45^\circ$  verstellbar
- *swivel-type*
- *adjustable  $\pm 45^\circ$*



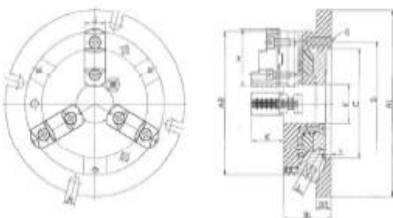
Größe / Size	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	G mm	G1 mm	H mm	I mm	a mm	b mm	c mm	d mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
180x130	185	132	95	35	8	14	-	75	-	-	-	13	23	10	18	7,5	14-HWCK2-180
250x178	255	180	136	50	10	16	-	95	-	-	-	16	26	13,5	25	29	14-HWCK2-250
380x260	380	255	181	69	13	18	-	150	-	-	-	16	26	14	25	56	14-HWCK2-380
600x300	600	300	202	80	13	16	17	265	109	121	16	16	26	13	23	85	14-HWCK2-600

## Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks

### Stationäre Dreibacken-Drehfutter, extraflach Stationary three-jaw lathe chucks, extra thin



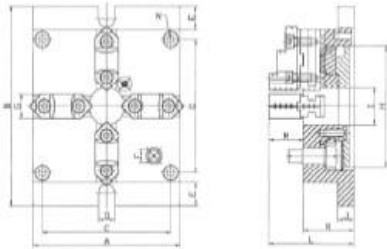
- Winkel zwischen Handgriff und Drehplatte beträgt  $30^\circ$ , dadurch bequeme Bedienung
- geringe Bauhöhe des Futter für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- $30^\circ$  angle between wrench and base for ease of handling
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws



Typ / Type	A1 mm	A2 mm	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
170	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13	8-160	12	ZE-SDF3-170
210	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11	13	11-200	20	ZE-SDF3-210
255	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	32	52	12	16	12-250	30	ZE-SDF3-255
305	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	40	59	14	18	15-300	47	ZE-SDF3-305



## Stationäre Drehfutter Stationary lathe chucks



### Stationäre Vierbacken-Drehfutter Stationary four-jaw lathe chuck

- sichere Spannung des Werkstücks (Genauigkeit 0,03 mm)
- hohe Werkstücke können aufgrund der niedrigen Bauweise ebenfalls gespannt werden
- rechtwinklige Werkstücke können paarweise mit zwei Backen gespannt werden
- mit Schutzabdeckung
- mit Durchgangsbohrung für das Spannen langer Werkstücke
- der Bedienschlüssel wird vertikal angesetzt
- mehrere Futter können kombiniert werden
- safe gripping of work piece (precision within 0,03 mm)
- large work pieces can be held thanks to low profile body
- able to grip square work pieces by using this chuck as a two-way jaw unit
- with dirt cover
- with thru bore
- handle is set on the face and does not interfere with the table
- several chucks may be combined

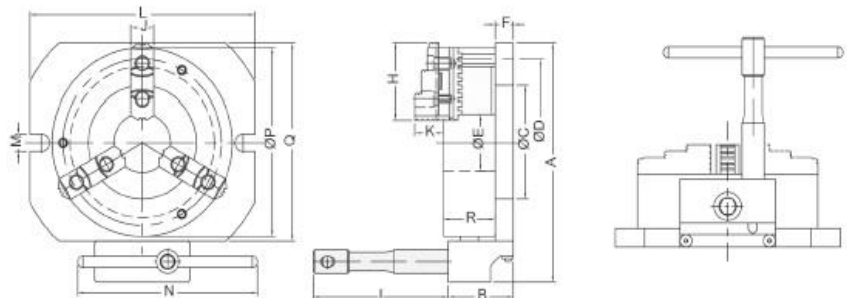
Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
165	165	215	144	18	25	26	130	40	18	57	96	39	4-M10	4-128	14	ZE-SDF4-165
200	200	250	174	18	25	28	160	55	20	65	108	43	4-M12	5-162	22	ZE-SDF4-200
250	250	310	218	18	30	32	200	70	22	72	122	50	4-M14	6-200	36	ZE-SDF4-250
310	310	380	274	22	35	40	260	100	25	85	141	56	4-M16	10-265	62	ZE-SDF4-310

Passende Aufsatzbacken siehe Seiten 24 und 25  
Suitable jaws see pages 24 and 25

### Dreibacken-Drehfutter mit Winkeltrieb Three-jaw lathe chuck with angle drive



- Winkeltrieb mit zweifacher Bedienmöglichkeit
- geringe Bauhöhe des Futters für mehr Arbeitsraum
- harte und weiche Aufsatzbacken können eingesetzt werden
- angle drive with dual operation
- extra thin chuck design increases machining space
- may be used with hard or soft top jaws

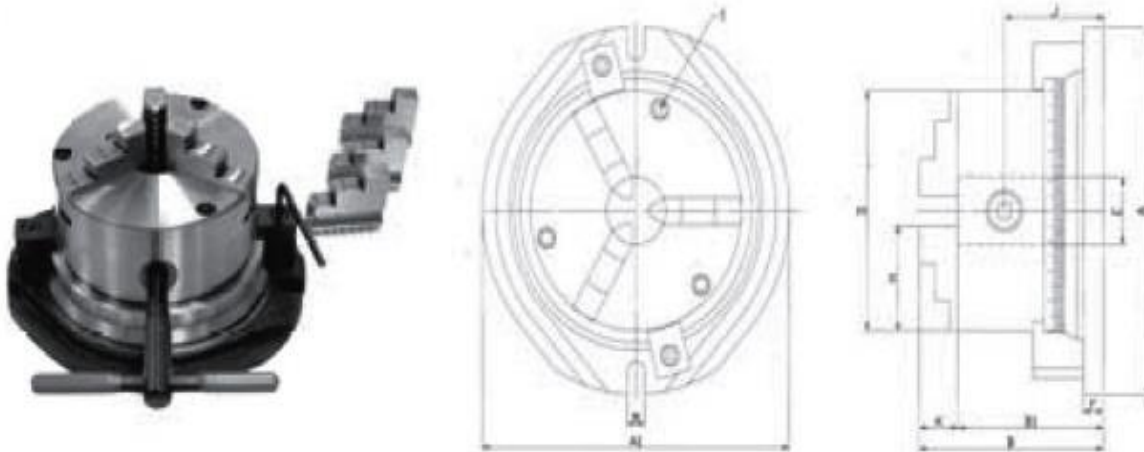


Typ / Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M mm	N mm	P mm	Q mm	R mm	Spannbereich / Clamp. range mm	kg	Art.-Nr. / Order no.
150	219	83	90	147	45	20	3-M10	72	150	26	39	215	18	200	165	175	67	8-160	18	ZE-SDF3WT-150
200	254	83	120	176	58	20	3-M10	82	150	28	43	250	18	200	200	200	76,5	8-180	25	ZE-SDF3WT-200
250	327	83	190	250	87	24	3-M12	100	150	35	50	324	18	200	273	283	87	12-260	49	ZE-SDF3WT-250
300	364	83	220	285	105	24	3-M12	114	150	40	56	360	18	200	310	320	96	15-300	64	ZE-SDF3WT-300

Inkl. Vierbacken-Drehfutter auf Anfrage lieferbar  
Incl. four-jaw lathe chuck available upon request

### Three-jaw chuck with swivel base

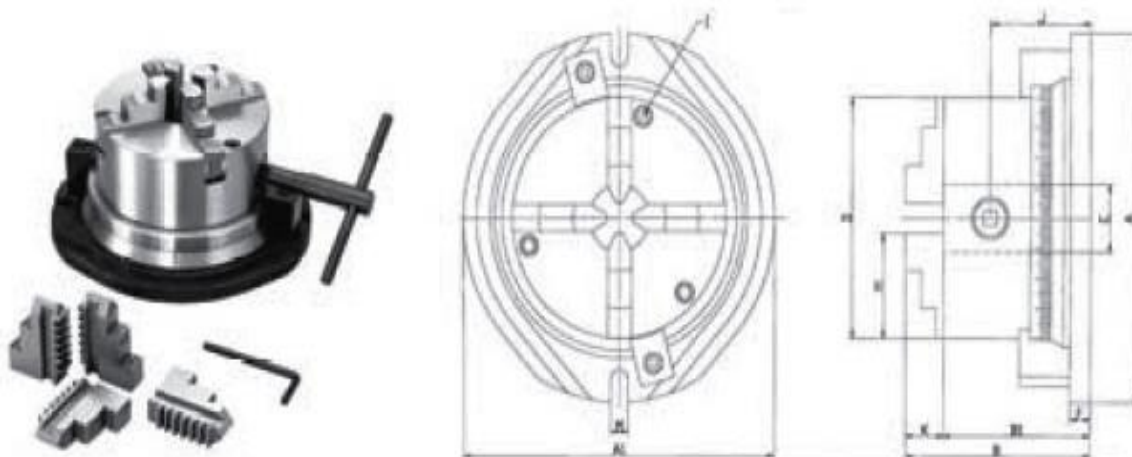
- 360° degree vernier scale
- smooth swivel motion and easy handling



Typ/ Type	A	A1	B	B1	C	D	E	F	H	I	J	K	M	kg	Art.-Nr/ Order no
160	245	233	139	110	100	160	45	15	70	3-M8	69	29	14	18	ZE-1300-160
200	340	269	159	125	115	200	60	20	86	3-M10	75	34	18	31	ZE-1300-200

### Four-jaw chuck with swivel base

- 360° degree vernier scale
- smooth swivel motion and easy locking by screws



Typ/ Type	A	A1	B	B1	C	D	F	G	H	I	J	K	M	kg	Art.-Nr/ Order no
160	245	233	139	110	100	160	15	25	71	3-M8	69	29	14	18	ZE-1400-160
200	340	269	159	125	115	200	18	25	86	3-M10	76	34	18	31	ZE-1400-200